

MONTAŻ SKRZYNKI I MOCOWANIE MODUŁU ROZMÓWNEGO

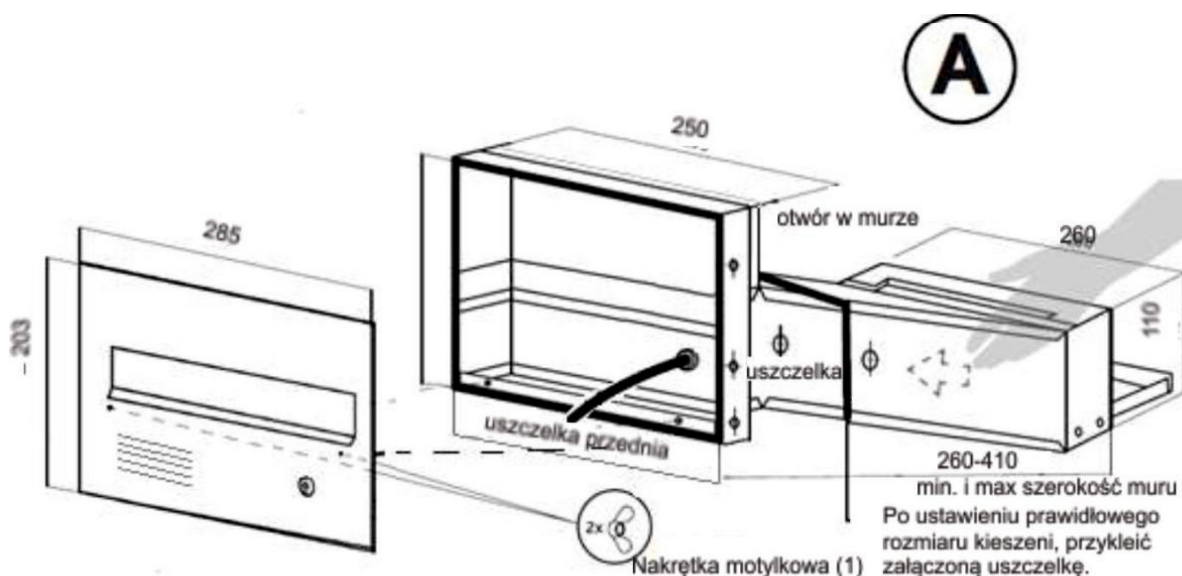
SKRZYNKI DUŻEJ Z DOMOFONEM ANALOGOWYM

Przed osadzeniem skrzynki w murze należy zdemontować płytę czołową:

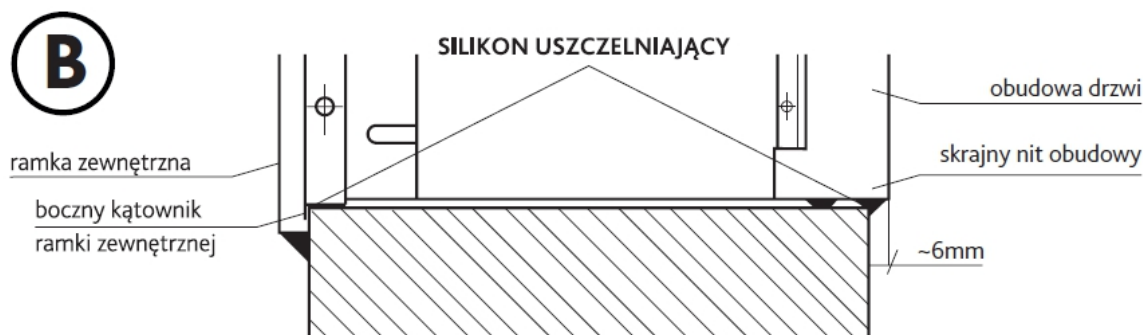
1. Otworzyć drzwi skrzynki.
2. Włożyć rękę do dolnej kieszeni skrzynki i odkręcić nakrętki motylkowe (1)
3. Od strony środkowej wypchnąć panel i delikatnie zdjąć go, pociągając w dół.
4. Nakręcić nakrętki motylkowe (1) i do czasu montażu modułu rozmównego, schować panel.
5. Na czas trwania prac murarskich zdemontować drzwiczki skrzynki lub zabezpieczyć je np. folią.

Uwaga! Wszystkie elementy wykonane ze stali nierdzewnej oraz części wewnętrzne ze stali ocynkowanej ogniowo chronić przede środkami żrącymi (np. środkami do czyszczenia cegieł, klinkieru, fug, betonu itp.)

Montaż skrzynki w murze: przednią część skrzynki obmurować tak, aby boczne kątowniki ramki przylegały do muru na całej długości (z zachowaniem pionu i poziomu). Uwaga – uszczelka przednia musi znajdować się przed licem muru (rysunek A).



1. Przez dławik w puszcze elektrycznej przełożyć przewód domofonowy.
2. Tylną część skrzynki (od strony drzwi) obmurować tak, aby skrajny nit obudowy drzwi znajdował się w murze (rysunek B).



Po zakończeniu prac murarskich i konserwatorskich nałożyć panel przedni z podłączonym i umocowanym modułem rozmównym. Zakładanie panelu frontowego odbywa się w kolejności odwrotnej niż jego demontaż.

1. Przyłożyć panel do skrzynki osadzonej w murze i przesunąć w górę.
2. Zahaczyć haki o obudowę.
3. Docisnąć dół panelu przekładając śruby mocujące przez otwory znajdujące się w obudowie skrzynki.
4. Od strony środkowej skrzynki przykręcić panel przedni za pomocą nakrętek motylkowych (1).
5. Zamontować tylne drzwiczki lub usunąć folię zabezpieczającą.
6. Szczelinę pomiędzy panelem frontowym a murem wypełnić silikonem.

MOCOWANIE MODUŁU ROZMÓWNEGO NA PŁYTCIE CZOŁOWEJ

Podłączenie instalacji musi dokonać osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia.

Aby uzyskać podświetlenie przycisku, który jest zasilany napięciem z modułu rozmownego 12V0 należy zastosować mostek GRETZA.

1. Podłączyć przewody do modułu rozmownego i przycisku wywołania.
2. Przykręcić moduł rozmówny do trzpieni za pomocą wkrętów.

KONSERWACJA WYROBÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ

Stal nierdzewna jest odporna na korozję, ale jak każdy inny materiał konstrukcyjny wymaga pielęgnacji i czyszczenia, aby zachować na dłużej estetyczny wygląd i unikalne właściwości.

Przy zewnętrznych zastosowaniach, pod wpływem zanieczyszczeń z powietrza i z udziałem opadów atmosferycznych, mogą pojawić się naloty lub przebarwienia na elementach ze stali nierdzewnej, zwłaszcza po okresie zimy. W takim przypadku należy zapewnić usunięcie wszystkich zabrudzeń poprzez odpowiednią konserwację.

Lokalne przebarwienia powstałe z odcisków palców, kurzu czy też deszczu łatwo można usunąć zwykłą szmatką, skórą zamszową czy też dla większych zabrudzeń nylonową gąbką – czyli materiałów zwykle stosowanych na co dzień w każdym gospodarstwie domowym.

Nie wolno używać stalowych poduszek do szorowania czy też szczotek drucianych – mogą pozostawać z nich na powierzchni osady ze stali węglowej, co w konsekwencji doprowadzi do rdzewienia materiału.

Do czyszczenia można używać preparatów opartych na alkoholu – nie stanowią one zagrożenia dla własności antykorozyjnych stali nierdzewnej.

Po czyszczeniu zawsze wskazany jest zabieg polerowania suchą tkaniną.

Do czyszczenia nie należy używać środków zawierających chlorki oraz w żadnym wypadku środków do czyszczenia srebra